

# 250TIG

## EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



### DC INVERTER HF TIG WELDER



**MULTIPROPÓSITO**  
TIG / MMA

**MODO HF**  
TIG por alta frecuencia.

**DOWN SLOPE**  
Selección de tiempo de down slope.

**POST FLUJO**  
Selección de tiempo de post flujo.



**PROTECCIONES**

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**PESO**

Equipo ligero y versátil.

**MODO TIG 2T/4T**

### PARÁMETROS

Modelo	250 TIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/-10%	Peso neto	10kg (22lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40%250A 60%200A 100%160A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250	Clase de protección	IP23