

ALIEN WELD™

XT200

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



DC INVERTER HF TIG WELDER



ALTA FRECUENCIA



TIG PULSADO



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz 1-Phz



A PRUEBA DE HUMEDAD, CORROSIÓN Y SALINIDAD



AMIGABLE CON GENERADORES



PROTECCIÓN DE VOLTAJE Y TEMPERATURA

MULTIPROPÓSITO
TIG/MMA

MODO HF
Tig por alta frecuencia

PULSE TIG
Tig Pulsado

ARC FORCE
Regulador de Fuerza de Arco

HOT START
Pre calentamiento del electrodo

2T/4T MODE

POST FLOW GAS
Selección de tiempo de post flujo de gas



DOWN SLOPE
Selector de tiempo de caída de arco

VRD

PROTECCIONES
Equipo con sistema de protección de voltaje, corriente y temperatura

AMIGABLE CON GENERADORES
Equipo preparado para trabajar con generadores

PESO
Equipo compacto y versátil

PARÁMETROS

Modelo	XT200	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1 Phz 220/230V ± 10%	Peso neto	6.2 Kg
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	380x120x220
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.6 / MMA 7.2	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 26 / MMA 40.6	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A 35% 130A 60% 100A 100%	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23

2 AÑOS DE GARANTÍA