

ALIEN WELD™

**XR240C**  
CELLULOSIC

EQUIPO PARA SOLDAR



DC INVERTER MMA WELDER

**VOLTAJE DE ENTRADA**  
220V 50/60Hz 1-Phz

**CICLO DE TRABAJO PESADO** 60%

**AMIGABLE CON GENERADORES**

**VRD** Segundo  
DISPOSITIVO DE REDUCCION DE VOLTAJE

**A PRUEBA DE HUMEDAD, CORROSION Y SALINIDAD**

**ARC FORCE**  
Regulador de Fuerza de Arco

**HOT START**  
Precalentamiento del electrodo

**VRD**  
Dispositivo de Reduccion de Voltaje

**LCD DISPLAY**  
Pantalla LCD que brinda información completa sobre las funciones del equipo



**CELLULOSIC FORCE**  
Software optimizado para soldar Electrodo celulósico

**EQUIPO AMIGABLE PARA TRABAJO CON GENERADORES**

**PESO**  
Equipo Compacto y Versátil

**MCU 32 BITS**  
Microprocesador de 32 bits para desempeño superior

PARÁMETROS

Modelo	<b>XR 240C</b>	Eficiencia (%)	85
Corriente de entrada (V)	1 Phz 220/230V ±-10%	Peso neto	4.80 Kg
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	265x117x180
Potencia de entrada nominal (KW)	6,5	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	49/28	Tipos de electrodos	6010, 6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60% 240A 100% 160A	Factor de Potencia	0,8
		Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	82	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~240	Clase de protección	IP21

**2 AÑOS DE GARANTÍA**