

Warrior™ 350i MV

Pronta para qualquer batalha.
Agora Multivoltage.



Warrior 350i MV

A Warrior 350i MV é uma máquina multiprocesso desenvolvida para aplicações severas e exigentes. Com sua tecnologia inversora, a Warrior MV possui alta resistência além de sua tecnologia multivoltagem que requer flexibilidade de localização e processos.

- **Reconhecimento automático de tensão** - A Warrior agora também é Multivoltage, com reconhecimento automático de tensão de entrada, de 198 a 506V, trifásico.
- **Versatilidade para Aplicações Industriais** - Ótima soldabilidade em MIG (GMAW), arames tubulares (FCAW), Stick (SMAW) e 6010 (celulósico), TIG (GTAW) e goivagem (ACAG).
- **Produtividade e Performance** - Além do alto ciclo de trabalho permitindo soldagem de longos períodos, a Warrior 350i MV possui HotStart e Arcforce, funções que permitem ajuste fino para obter um controle total do arco, oferecendo melhor desempenho de soldagem.
- **Durável e resistente** - Projetado para um padrão mais elevado, a Warrior 350i MV pode suportar ambientes mais severos, sendo indicado para qualquer aplicação.
- **Fácil de usar** - Painel intuitivo e display V/A de alta intensidade, para visualização em ambientes externos.

Visite esab.com.br para maiores informações.

Industria

- Grandes Componentes
- Automotivo
- Fabricação Geral
- Fabricação pesada
- Nuclear
- Vasos de pressão
- Naval e Offshore



Warrior 350i MV com alimentador de arame Warrior Feed 304w, e carrinho com Unidade de Refrigeração.
(Carrinho é apenas imagem ilustrativa)

Warrior™ 350i MV

Especificações

Faixa de corrente GMAW/FCAW (MIG) SMAW (MMA) GTAW (TIG DC)	16 - 350 A 16 - 350 A 5 - 350 A
Tensão de alimentação	220-440 V ± 10%, 50/60 Hz
Ciclo de Trabalho GMAW (Tubular)	350 A/32 V @ 60% 300 A/29 V @ 100%
GTAW (TIG)	350 A/24 V @ 60% 300 A/22 V @ 100%
SMAW (Eletrodo)	350 A/34 V @ 60% 300 A/32 V @ 100%
Tensão em Vazio	56V
Potência (modo de economia de energia)	50W
Eficiência à corrente máxima	85 %
Fator de potência à corrente máxima	0,95
Dimensões (L x C x A)	712 x 325 x 470 mm
Peso (somente fonte)	60,8 Kg
Disjuntor recomendado 220V 380V 440V	40A 20A 16A
Classe de proteção	IP23
Temperatura de operação	-10 a +40 °C
Normas	CE & CSA

Informações para Compra

Descrição	Código
Warrior 350i MV CC/CV, 220-460 V, 3Ø, somente fonte <i>Garantia de 03 anos (3 meses legais + 2 anos e 9 meses ESAB)</i>	0731621

Opções e Acessórios (não inclusos)

Descrição	Código
Warrior Feed 304w	0728356
Warrior Feed 404HD (Euro Conector)	0407882
Warrior YardFeed 200w	0730937
RobustFeed Pro	0741466
MobileFeed 301AVS com medidor e remoto	0732365
Carrinho Trolley para fonte e alimentador	0406302
Unidade de refrigeração COOL 2	0729025
Kit para controle remoto - Warrior	0731111
Controle remoto	0736656
Cabo controle remoto - 10m	0731112
Cabo controle remoto - 25m	0731113
Tocha TBI 153 PRO (3 m)	0407994
Tocha TBI 253 PRO (3 m)	0407995
Tocha TBI 253 PRO-ALU (2 m)	0408188
Tocha TBI 353 PRO (3 m)	0407996
Tocha TBI 453 PRO (3 m)	0407997
Tocha TBI 453 PRO-ALU (2 m)	0408443
Tocha TBI 7G EXPERT (3 m)	0408158
Tocha TBI 7W EXPERT (3 m)	0408171
Tocha golvagem ARCAIR K4000 (2,1 m)	0735671
Tocha golvagem TRI-ARC 1600 A (2,1 m)	0735672

Warrior™ 350i MV

Conjunto de Cabos (Não Inclusos)	
Descrição	Código
Conjunto de Cabos - 70mm ² - 2m	0729152
Conjunto de Cabos - 70mm ² - 5m	0729153
Conjunto de Cabos - 70mm ² - 10m	0729154
Conjunto de Cabos - 70mm ² - 25m	0729155
Conjunto de Cabos - 70mm ² - refrigerado - 2m	0729156
Conjunto de Cabos - 70mm ² - refrigerado - 5m	0729157
Conjunto de Cabos - 70mm ² - refrigerado - 10m	0729158
Conjunto de Cabos - 70mm ² - refrigerado - 25m	0729159

Alimentadores de Arame Compatíveis	
 <p>Warrior Feed 304w</p>	 <p>Warrior Feed404HD</p>
 <p>Warrior YardFeed 200</p>	 <p>Mobile Feed 301AVS</p>

Warrior™ 350i MV



Arc Force

- Permite total controle do arco e excelente performance quando soldado com eletrodos revestidos

Indutância

- Proporciona ao soldador ajuste fino do arco, deixando o arco mais quente (sentido Positivo) ou mais frio (sentido Negativo) a fim de obter melhor desempenho na soldagem



Básico 7018

- Básico (7018)
- Rutilico (6013)
- Celulósico (6010)



Seleção de processo

- GTAW (TIG)
- ACAG (Goivagem)
- SMAW (Eletrodo revestido)
- GMAW/FCAW (MIG)
- MobileFeed CV (Maleta)