

XM300

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



DC INVERTER MIG WELDER



VOLTAJE DE ENTRADA
220V±15% 3-PH



SPOOL GUN



CARRETE
(15 KG)



MCU DE
32 BITS



CORTO TIEMPO DE
ENTRENAMIENTO



RECTIFICADOR
DE POTENCIA



PANTALLA LCD
HD DE 7"



EXCEPCIONAL
RENDIMIENTO
DE ARCO

MULTIPROPOSITO
Mig, Tig, Mma

ALUMINUM WELDING
Programa Actualizado para soldadura de aluminio

4 ROLLERS
Sistema de Alimentación de alambre de 4 rodillos

2T/4T
Funcionalidad de 2 Tiempos y 4 Tiempos



POST FLOW
Regulador de Post flujo de gas

ARC FORCE
Regulador de Fuerza de Arco

HOT START
Precalentamiento del Electrodo

VRD
Dispositivo de Reducción de Voltaje

PARÁMETROS

Modelo	XM300			Voltaje en vacío (V)	62
Corriente de entrada (V)	3Phz 220V ± 15%			Eficiencia (%)	80
Frecuencia (Hz)	50/60			Dimensiones (mm)	875x420x807
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	TIG	MMA	Diámetro del alambre	0.8 / 1.0 / 1.2
	9.8	8.3	9.3	Tipos de electrodos	6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60% 300A	60% 300A	60% 250A	Peso neto	42 kg.
				Refrigeración	AF
	100% 230A	100% 230A	100% 190A	Clase de aislamiento	H
			Clase de protección	IP23	

2 AÑOS DE GARANTÍA