

WÄRC

WELDING

ARC 250C EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



ARC FORCE

PANEL DE CONTROL



1. Amperímetro digital
2. Indicador de encendido
3. Indicador de temperatura
4. Control de amperaje
5. Control de arco de fuerza
6. Indicador de encendido VRD
7. Encendido VRD
8. Selector de proceso



DISPOSITIVO DE
REDUCCIÓN DE
VOLTAJE



CICLO DE TRABAJO
194A 100%

CARACTERÍSTICAS

AMPERÍMETRO DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

MODO TIG

- Función TIG (raspado)

PROTECCIONES

Equipada con sistemas de protección de temperatura.

FUNCIONES EXTRAS

- Arco de fuerza
- VRD

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD

Equipada con sistema VRD para reducción de la tensión de circuito abierto cuando la máquina no está en uso.

PARÁMETROS

Modelo	ARC 250C		
Voltaje de entrada (V)	1Ph~220±15%	Rango de corriente de arco de fuerza (A)	0~100
Frecuencia (Hz)	50/60	Factor de potencia	0.7
Potencia nominal de entrada (KW)	8.6	Eficiencia (%)	85
Corriente promedio IIEFF (A)	44.0	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10 min.)	194A 100% 250A 60%	Clase de aislamiento	F
Voltaje en vacío (V)	78	Clase de protección	IP21S
Rango de corriente (A)	20~250	Dimensiones (mm)	430 x 168 x 312
		Peso neto (kg)	9.6