

ALIEN WELD™

# XT2000

## AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR  
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



### AC/DC INVERTER HF TIG WELDER



PROTEC 440V



ALTA FRECUENCIA



TIG PULSADO



VOLTAJE DE ENTRADA  
220V 50/60Hz 1-Phz



A PRUEBA DE HUMEDAD,  
CORROSIÓN Y SALINIDAD



AMIGABLE CON GENERADORES



PROTECCIÓN DE VOLTAJE Y TEMPERATURA



AC/DC TECHNOLOGY

MULTIPROPÓSITO  
TIG/MMA

MODO HF  
Tig por alta frecuencia

PULSE TIG  
Tig Pulsado

AC/DC TECHNOLOGY  
Tecnología para soldadura con corriente Alterna y Directa

AC BALANCE CONTROL  
Tecnología que permite establecer el ajuste de eliminación de óxido de metal (Aluminio, Magnesio y su aleación)

POST FLOW GAS  
Selección de tiempo de post flujo de gas



DOWN SLOPE  
Selector de tiempo de caída de arco

ARC FORCE  
Regulador de Fuerza de Arco

HOT START  
Precalentamiento del electrodo

PROTECCIONES  
Equipo con sistema de protección de voltaje, corriente y temperatura

2T/4T MODE

AMIGABLE CON GENERADORES  
Equipo preparado para trabajar con generadores

PESO  
Equipo compacto y versátil

### PARÁMETROS

Modelo	<b>XT2000 AC/DC</b>	Down slope	0 - 5
Corriente de entrada (V)	1 Phz 220/230V ± 10%	Peso neto	9 Kg
Frecuencia (Hz)	50	Dimensiones (mm)	490x210x330
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 7.8 / MMA 9	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5 ~ 200
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 34 / MMA 41	Frecuencia de pulso AC (Hz)	40 ~ 200
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A 20% 120A 100% 155A 60%	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	80	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200 (AD TIG, DC TIG, MMA)	Clase de protección	IP23

**2 AÑOS DE GARANTÍA**