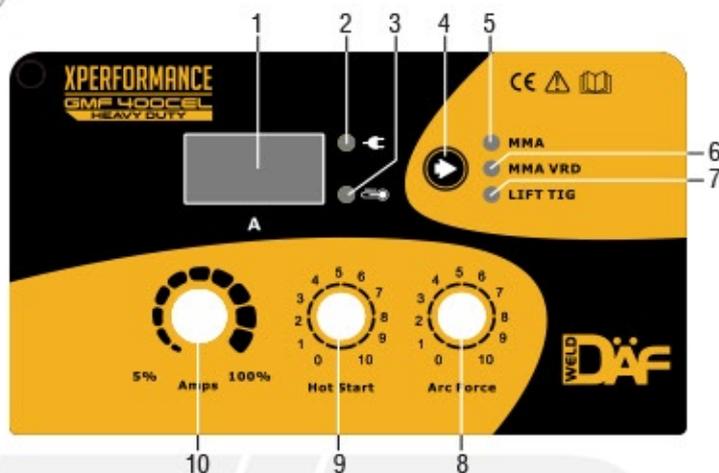




Procesos:
SMAW / Arco eléctrico
SMAW VRD / Arco eléctrico
GTAW / Lift TIG

Alimentación: 3Ph 380/440 V±10%
Rango de Amperaje: 20-400 A
Voltaje en vacío: 83V
Peso: 25.2 Kg



Panel de control

- 1.- Pantalla multifunción digital.
- 2.- Luz de encendido
- 3.- Luz de alarma.
- 4.- Botón de selección del modo de soldadura.
- 5.- Indicador de modo MMA.
- 6.- Indicador de modo MMA VRD.
- 7.- Indicador de modo Lift TIG.
- 8.- Perilla reguladora de arco de fuerza
- 9.- Perilla reguladora de inicio en caliente
- 10.- Perilla reguladora de amperaje



Parámetros

Corriente de entrada (V)	3Ph 380/440 V±10%	Eficiencia (%)	≥87.4%
Frecuencia (Hz)	50/60	Factor de potencia	0.7
Corriente de entrada nominal (A)	30.0MMA/ 23.1 TIG	Clase de protección	IP21S
Potencia de entrada nominal (kVA)	21.6MMA/ 16.6TIG	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	60% 400A	Peso (Kg)	25.2
	100% 310A	Dimensiones (mm)	650*250*460
Rango de corriente (A)	20-400	Diámetro de electrodo	φ1.6~φ6.0
Voltaje en vacío (V)	83 MMA/79 TIG	Tipos de electrodo	6013,7018, E6010 etc.