

RAPTOR DUTY

R350TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS Y ELECTRODOS

RONCH™



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
1PH 220-240V 50/60Hz
3PH 220-240V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



CONTROL REMOTO EN EL PEDAL (OPCIONAL)



TECNOLOGIA AC / DC



SISTEMA DE CONTROL MCU



ALTA FRECUENCIA

CARACTERÍSTICAS

- TIG
- AC-DC Tig pulsado
- Sistema de códigos de error
- Ajuste de rampa de corriente en subida y bajada
- AJUSTE Pre flujo y post flujo
- Ajuste de balance de onda (cuadrada, senoidal y triangular)
- Alta frecuencia
- Memorizar programas
- Revestida Mma
- Hot Start
- Ajuste De Fuerza De Arco



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m PRO 18
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	R350TIG AC/DC				
Voltaje de entrada (V)	1~220/230/240 (±10%)	3~220/230/240 (±10%)	Clase de aislamiento	H	
Frecuencia (Hz)	50 / 60		Clase de protección	IP23	
Voltaje nominal de entrada (A)	36 AC MMA	34 AC TIG	38 AC MMA	28 AC TIG	
	40 DC MMA	35 DC TIG	40 DC MMA	30 DC TIG	
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		
Pulsación AC	50~250			Voltaje en vacio (V)	58
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5			Refrigeración	AF
			Peso neto (kg)	26.5	
			Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445	
			Up/down slope	0 ~ 10.0 (s)	
			Pre/post flujo (S)	0.1 ~ 2.0 / 0 ~ 10.0	
			Eficiencia (%)	85	