

200TIGP AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR

TUNGSTENOS & ELECTRODOS



AC/DC INVERTER HF TIG WELDER

HF ALTA FRECUENCIA

VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz

SISTEMA DE CONTROL MCU

VERSATILIDAD CON GENERADORES

AC/DC AC/DC TECHNOLOGY

PROTECT 440V

REMOTE FOOT CONTROL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Antorcha control de amperaje remoto Up/Down



MODO TIG

- TIG HF
- Lift TIG
- TIG pulsado

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5 - +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200TIGP AC/DC				Up/down slope	0~10
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	7kg
Corriente de entrada (V)	1~220/230±10%				Dimensiones (mm)	410×146×278
Potencia de entrada nominal (KW)	8.6 (AC MMA)	6.1 (AC TIG)	8.9 (DC MMA)	6.4 (DC TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada nominal (A)	39.1 (AC MMA)	30.5 (AC TIG)	40.7 (DC MMA)	28.3 (DC TIG)	Eficiencia (%)	≥85
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	AC TIG		MMA & DC TIG		Voltaje en vacío (V)	52
	155A 60%		140A 60%		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
	120A 100%		110A 100%		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200 (AC TIG)		10~170 (MMA & DC TIG)		Clase de protección	IP23
Pre flujo	0~2				Refrigeración	AF
Post flujo	0~10					