

## Resumen de parámetros

**Procesos:**  
SMAW / Arco eléctrico  
GTAW / Lift TIG

**Alimentación:** 1 ~ 220 ± 10%  
**Rango de amperaje:** 20 - 200 A  
**Voltaje en vacío:** 78V  
**Peso:** 6.1 Kg

**Modo TIG**  
Función Lift TIG

**Función Fuerza de arco regulable**

**Protecciones**  
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**Versatilidad con generadores**  
Desarrollado para trabajar con generadores y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada

**Display digital**  
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.



## Panel de control



- 1.- Indicador de fuerza de arco.
- 2.- Indicador de Amperaje MMA.
- 3.- Indicador de Amperaje.
- 4.- Indicador de valor.
- 5.- Display digital.
- 6.- Indicador de encendido.
- 7.- Indicador de alarma
- 8.- Indicador de modo MMA
- 9.- Indicador de modo VRD
- 10.- Indicador de modo Lift TIG
- 11.- Selector de procesos.
- 12.- Perilla de ajustes.



## Parámetros

Corriente de entrada (V)	1 ~ 220 ± 10%	Peso neto (Kg)	6.1
Potencia de entrada nominal (Kw)	10.3	Dimensiones (mm)	410X140X275
Corriente de entrada nominal (A)	45	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0 mm
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	155A al 100%	Tipos de electrodo	6010, 6011, 7018, etc
Rango de corriente (A)	10 - 200	Factor de potencia	0.6
Voltaje en vacío (V)	78	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)	85	Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Clase de protección	IP21S

## Accesorios

- Cable porta electrodo: 4m
- Cable grapa a tierra: 3m
- Manual de usuario

