



ARC-220 / ARC-180



1. La especializada base de datos incorporada permite la soldadura sinérgica.
2. La pantalla LED enriquece el efecto visual y la experiencia de operación.
3. El voltaje de entrada de 150 ~ 280 VAC permite una soldadura estable.
4. El voltaje en vacío es de hasta 78V, que le permite soldar electrodos celulósicos.
5. El cable de salida se puede alargar a 200 m.
6. La fuerza del arco inclinado permite una soldadura suave.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

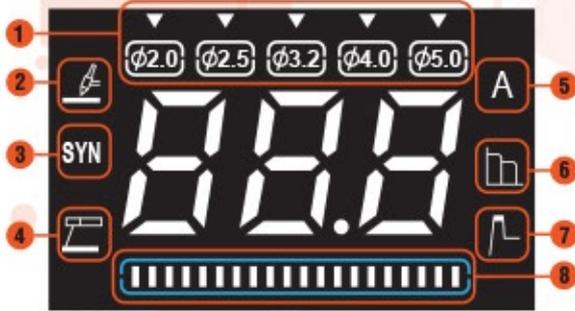
Modelo	ARC 180	ARC 220
Alimentación	AC230V±15% 50/60HZ	
Potencia de entrada nominal	7.1 KVA	9.4 KVA
Rango de amperaje (MMA)	20~180 A 20.4~26.4 V	20~220 A 20.4~28 V
Rango de amperaje (TIG)	20~180 A 10.4~16.4 V	20~220 A 10.4~18 V
Ciclo de trabajo	180 al 30% (40°C)	220 al 30% (40°C)
Voltaje en vacío	81V	
Grado de protección	IP21S	
Factor de potencia	F	
Insulación	COSφ=0.7	
Tamaño (mm)	347 x 120 x 212	380 x 120 x 212
Peso	3.76 Kg	4.27 Kg
Diámetro de electrodos	1.6 – 4.0mm	2.0 – 5.0mm

PANEL DIGITAL



- 1.- Display digital.
- 2.- Regulador de amperaje y parámetros.
- 3.- Selector de modo de soldadura.
MMA
SYN
Lift TIG
- 4.- Selector de diámetro de electrodo.
- 5.- Selector de funciones a regular.
Amperaje
Fuerza de arco
Inicio en caliente

DISPLAY DIGITAL



- 1.- Selector de electrodo.
- 2.-Lift TIG.
- 3.-MMA Sinérgico.
- 4.-MMA Estandar.
- 5.-Amperaje.
- 6.-Arco de fuerza.
- 7.-Inicio en caliente.
- 8.-Escala de amperaje.

VRD Y ANTI-STICK



Sinérgico ϕ electrodo 2.0

Sinérgico ϕ electrodo 5.0

Después de seleccionar el modo sinérgico y el diámetro de electrodo; el amperaje, arco de fuerza y inicio en caliente será configurado automáticamente por la base

EXCELENTE RENDIMIENTO DE SOLDADURA

- ▶ El cable de salida puede alargarse hasta **200m** con soldadura estable. (Cable de salida de cobre puro de entrada 230V de 25 mm²)
- ▶ La soldadura puede ser estable cuando el voltaje de entrada es **150~280VAC**
- ▶ Voltaje en vacío es de hasta **78V**, lo que permite soldar electrodo celulósico.

VRD Y ANTI-STICK



- A-1: Anti-stick ON
- A-0: Anti-stick OFF
- U-1: VRD ON
- U-0: VRD OFF

La tecla de combinación se debe presionar durante 3 segundos para encender y apagar VRD / Anti-stick.

